

TURBODISEL S.A.

Argentina

Casa central - CABA
Av. Osvaldo cruz 1910, Barracas, CABA
mail: contacto@turbodisel.net
tel.: (+54) (11) 4301-6600

Showroom de ventas - Gran Bs. As, Zona Norte
Colectora Oeste 29,5km, El Talar, Tigre
mail: contacto@turbodisel.net
tel.: (+54) (911) 2635-1003

Centro de distribución - Neuquén
J. J. Lastra 5500, Neuquén, Neuquén
mail: contacto@turbodisel.net
tel.: (+54) (299) 15 6056785

Showroom de ventas - Paraguay
RutaTranschaco 9, Mariano Roque Alonso, Paraguay
mail: asuncion@turbodisel.net
tel.: (+595) 21 754 550

www.turbodisel.net

turbodisel_sa 

(+54) (911) 5860 8705 



LOVOL



MOTOR:
POTENCIA:
PESO OPERATIVO:
CAPACIDAD DE BALDE:
FUERZA DE ARRANQUE MAX:

WEICHAH
217HP
17350kg
5500kg
162kN

FL955K

RENTABILIDAD

- Equipado con un cucharón de 3 m3, diseño de articulación central con distancia entre ejes optimizada de 3250 mm, es adecuado para diversas aplicaciones.
- El sistema de tren motriz de alta eficiencia se combina perfectamente con el sistema de potencia hidráulico de múltiples etapas que hace que la máquina trabaje de manera rápida y eficiente para ahorrar energía.

FIABILIDAD

- La serie K presenta muchos componentes que aprovechan los diseños de productos que han proporcionado máquinas confiables y duraderas.
- Adopte un motor de clase mundial que brinde un excelente servicio y disponibilidad de piezas en el mercado.
- El diseño optimizado de las tuberías y la tecnología de doble sello pueden evitar fugas de aceite y hacer que el sistema hidráulico sea

ROBUSTEZ

- El marco articulado central reforzado que ha pasado un millón de pruebas experimentales de fatiga, una prueba experimental intensiva de 1000 horas y una prueba en el lugar de trabajo de 5000 horas, ha demostrado ser robusto y duradero.
- La caja de cambios patentada LOVOL adopta un embrague de sobre-revolucionado reforzado que podría proporcionar un mayor tiempo de servicio a todo el sistema de transmisión.
- Los componentes clave de los ejes están reforzados, lo que podría extender el tiempo de servicio de todos los ejes y hacerlos más adecuados para Aplicaciones de servicio pesado.

COMODIDAD

- La cabina LOVOL ETX (Tecnología Europea Excelente) que adopta una estructura de esqueleto, tiene gran visión, marco sólido y características de menor ruido, estas podrían proporcionar un entorno de trabajo cómodo para el operador.
- El asiento con suspensión mecánica y respaldo alto con reposacabezas puede hacer que el operador se sienta más cómodo.

MOTOR



- Equipado de serie con motor WEICHAI que se especializa en trabajo pesado, adopta tres etapas.
- Filtro de aire que puede evitar el desgaste prematuro del motor para prolongar la vida útil.
- También adopta un filtro de combustible de múltiples etapas que es adecuado para varios

TRANSMISIÓN



- La transmisión adopta el embrague sobre-revolucionado reforzado patentado LOVOL, la vida útil aumenta un 30% con alta confiabilidad.
- Los cojinetes y sellos tienen piezas importadas de primera calidad que tienen mayor confiabilidad.

EJES



- La carcasa del eje tiene un diseño optimizado mediante el aumento de la sección transversal, el cojinete de apoyo del cubo de la rueda también está reforzado, lo que hace que la capacidad de los ejes delanteros alcance las 40T.
- El reductor principal y el cubo de la rueda son Reforzado, la vida útil aumenta un 30%.

CABINA



- Cabina cerrada con gran visión, equipada con aire acondicionado y asiento con suspensión mecánica de respaldo alto, que hace que el operador se sienta más cómodo.
- La cabina tiene un sistema de aire micropresurizado que hace que el ambiente sea más limpio y más cómodo.

ARTICULACIÓN



- Nuevos bastidores delantero y trasero reforzados con La estructura articulada compuesta patentada pasó por un millón de pruebas experimentales de fatiga, una prueba experimental intensiva de 1000 horas y una prueba en el lugar de trabajo de 5000 horas, alcanzando una capacidad de carga útil súper fuerte.

HIDRÁULICAS



- El sistema de amplificación de flujo patentado LOVOL hace que el sistema de dirección sea más liviano, estable y preciso, alcanza el equilibrio optimizado entre la carga pesada y la flexibilidad, ahorrando entre un 3% y un 5% de energía.
- La relación de filtración del filtro de aceite hidráulico es de 200 (lo que significa que se pueden filtrar el 99,5 % de las impurezas), lo que hace que el sistema hidráulico sea más

FL955K DIMENSIONES

Parámetros básicos

Modelo de motor	WP10G220E343
Potencia nominal	217hp
Peso operativo	17350 kilogramos
Capacidad del cubo	3,0 m3
Fuerza de arranque máxima	160 kN

Parámetros principales del producto

Carga nominal	5200 kilos
Fuerza de tracción máxima	160 kN
Máxima capacidad de pendiente	30°
Máxima altura libre de descarga	3140 mm
Alcance del volcado	1090 mm
Banda de rodadura de la rueda	2150 mm
Distancia entre ejes	3250 mm
Dimensiones generales (largo x ancho x alto)	8440 mm x 2980 mm x 3420 mm

Motor

Norma de emisión	escenario III
Número de cilindros -Diámetro interior/carrera	6-126 mm × 130 mm
Par máximo	980 N·m
Velocidad nominal	2000 rpm
Desplazamiento	9,726 l

Sistema de accionamiento

Convertidor de par	Tipo ambiguo unipolar cuatro elementos
Módulo del convertidor	4
Transmisión	Cambio planetario
Cambio de marchas	mecánico 2 adelante, 1 atrás
Velocidad máxima	42 kilómetros por hora

Transeje

Tipo de ejes	Eje seco
Tipo de desaceleración final	Reducción planetaria de engranajes

Neumático

Tamaño de los neumáticos	23,5-25
Capa	16
Presión de los neumáticos delanteros	0,36 MPa-0,38 MPa
Presión de los neumáticos traseros	0,33 MPa-0,35 MPa

Gobierno

Ángulo de dirección en cada dirección	37
Radio de giro mínimo	6980 mm
Presión de trabajo	18 MPa
Tiempo de elevación de la pluma	5,7 s
Tiempo total del ciclo	10,6 s

Sistema de frenos

Freno de servicio	Abrazadera de aceite para tapa de gasolina tipo cárter
Freno de estacionamiento	Freno de aire

Capacidades

Tanque de combustible	280 litros
Tanque hidráulico	135 litros
Aceite de motor	22 litros

